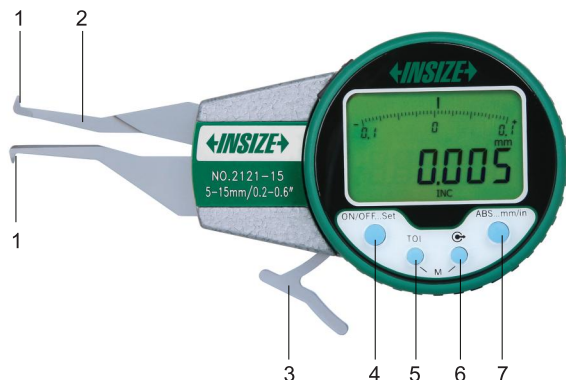


Precisión: ± 0.03 mm



1-Puntas de medición
2-Brazos de medición
3-Palanca de funcionamiento
4-Botón "ON/OFF...Set"

5-Botón "TOL"
6-Botón "↺"
7-Botón "ABS...mm/in"

1. Los calibres internos se utilizan para medir rápidamente los tamaños internos.

2. Botones:

Pulsación corta: menos de 2 segundos; pulsación larga: más de 2 segundos.
"ON/OFF...Set"

---Pulsación corta: encendido/apagado.

---Pulsación larga: para establecer la lectura inicial después del encendido. Aparece "Set" y el primer dígito mostrado parpadea. Pulse brevemente el botón "↺" para cambiar el dígito. Pulse brevemente el botón "ABS...mm/in" para pasar al siguiente dígito. Pulse el botón "ON/OFF...Set" para guardar después de la configuración.
"TOL"

---pulse prolongadamente para configurar la tolerancia. Aparece "▶" en la pantalla y el primer dígito del valor mostrado parpadea. Pulse brevemente el botón "↺" para cambiar el dígito actual y pulse brevemente el botón "ABS...mm/in" para pasar al siguiente dígito. Pulse el botón "TOL" para guardar la tolerancia superior después de la configuración. Aparecerá "◀" en la pantalla al mismo tiempo y el primer dígito del valor mostrado parpadeará para configurar la tolerancia inferior. El mismo funcionamiento que para configurar la tolerancia superior. Pulse brevemente el botón "TOL" después del ajuste y el medidor entrará en el modo de medición de tolerancia.

---En el modo de medición de tolerancia, cuando la medición supera la tolerancia superior, "▶" parpadeará en la parte superior derecha de la pantalla. Cuando la medición supera la tolerancia inferior, "◀" parpadeará en la parte superior izquierda de la pantalla.

La tolerancia superior debe ser mayor que la tolerancia inferior.

↺ ---Pulsación corta: envía los datos al PC una vez, "↺" parpadea una vez.

---Pulsación larga: envía los datos al PC de forma continua y "↺" sigue mostrándose. Vuelva a pulsar el botón para detener el envío.

'ABS...mm/in'

---Pulsación corta: para cambiar entre el modo de medición absoluta y relativa. El modo normal es el modo de medición absoluta, 'ABS' aparece en la pantalla. Pulse brevemente el botón para entrar en el modo de medición relativa en cualquier punto (este punto se denomina 'punto cero relativo'), la lectura es 0. Pulse de nuevo el botón para volver al modo de medición absoluta.

---Pulsación larga: conversión métrica/pulgadas.

M (pulse "TOL" y "↺" simultáneamente)

---Pulse brevemente, aparecerá "Min", entre en el modo de seguimiento del valor mínimo. Pulse brevemente el botón "TOL" de nuevo, aparecerá "Max", entre en el modo de seguimiento del valor máximo. Pulse el botón "TOL" por tercera vez, aparecerá "H", para seguir el valor actual. Pulse el botón "TOL" de nuevo para salir.

3. El calibre debe calibrarse antes de su uso, mediante un calibre de anillo o un micrómetro. Utilice el calibre para medir la herramienta de calibración (fig.1) y establezca el valor inicial en el valor estándar de la herramienta de calibración.



fig.1

4. Modo de empleo: presione la palanca de accionamiento para reducir la distancia entre las dos puntas de medición hasta que sea inferior al diámetro interior que se desea medir. Introduzca el calibre en el diámetro interior, suelte la palanca de accionamiento para que las dos puntas de medición entren en contacto con el diámetro interior y mueva ligeramente el calibre a lo largo del eje y del radio del diámetro interior para encontrar el mínimo axial (fig. 2) y el máximo radial (fig. 3). Obtendrá el resultado en el calibre. Al medir la anchura, busque el valor mínimo y obtenga el resultado.

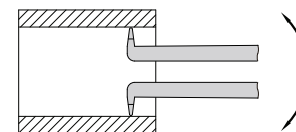


fig.2

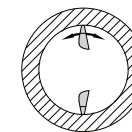


fig.3

5. Si no aparece nada en la pantalla o los dígitos se ven borrosos, significa que el voltaje de la batería es demasiado bajo; sustituya la batería. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones, retire la batería y vuelva a colocarla transcurrido 1 minuto. Retire la batería si no va a utilizar el calibre durante un periodo prolongado, ya que, de lo contrario, podría producirse una fuga de líquido de la batería y dañar el calibre.

6. Durante el uso, evite un funcionamiento excesivo para no dañar las puntas de medición. Después de su uso, lubrique las puntas de medición para evitar que se oxiden.

MN-2121-ES

V0